



## ***MEMORIA DE CALIDADES EN APARTAMENTOS.***

### **EXTERIOR DE VIVIENDA:**

- CIMENTACIÓN CON HORMIGÓN REFORZADO SEGÚN LEGISLACIÓN ACTUAL.
- PAREDES EXTERIORES EN MONOCAPA.
- VENTANAS DE ALUMINIO O PVC, OSCILO-BATIENTES MONTADO CON DOBLE CRISTAL CLIMALIT.
- PUERTA DE ENTRADA EN ALUMINIO BLANCO O PVC.
- PREINSTALACIÓN DE DOS PUNTOS DE LUZ EN EXTERIOR.

### **INTERIOR VIVIENDA:**

- SUELO DE GRES DE PRIMERA CALIDAD\*
- CARPINTERÍA INTERIOR EN ROBLE.
- ARMARIOS EMPOTRADOS CON SUELO DE GRES Y PUERTAS CORREDERAS.
- AZULEJOS DE PRIMERA CALIDAD PARA COCINA Y BAÑOS\*
- BAÑOS MARCA “ROCA” COLOR BLANCO Y GRIFERÍA DE PRIMERA CALIDAD.
- TERMO ELÉCTRICO DE 85 LITROS.
- DOS PUNTOS DE TELÉFONO.
- UN PUNTO DE LUZ PARA CADA HABITACIÓN, DOS EN EL SALÓN
- MUEBLES DE COCINA\* INCLUIDOS CON HORNO, EXTRACTOR, VITROCERÁMICA.
- TECHOS CON MOLDURA
- PAREDES Y TECHOS PINTADAS A GOTELÉ O LISO EN BLANCO.

### **EQUIPAMIENTOS COMUNES**

**PISCINA COMUNITARIA  
PLAZA DE GARAGE  
TRASTERO  
ASCENSOR  
JACUZZI EN LOS ÁTICOS.**

**\* A ELEGIR ENTRE LA VARIEDAD DISPONIBLE.**